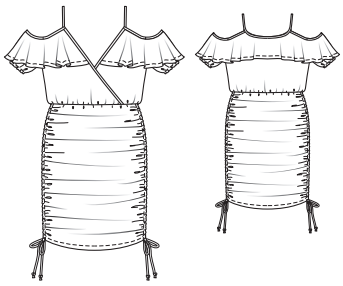
burda style
Мода для полных весна–лето
Спецвыпуск 02/2017

Данные для разных размеров приведены последовательно через тире.
Если стоит только одно число, то оно относится ко всем размерам.

406 А, В Платья •••

Размеры 44, 46, 48, 50, 52, 54
Длина варьируется.



Вам потребуется:
Платье А. Эластичное трикотажное полотно с принтом 2,60–2,60–2,65–2,70–2,70–2,75 м шириной 140 см; флизелин формбанд; эластичная лента 0,85–0,90–0,95–1,05–1,10–1,15 м шириной 1 см; эластичная лента 1,25–1,25–1,30–1,35–1,40–1,50 м шириной 5 мм; двойная игла швейной машины.
Платье В. Однотонное трикотажное полотно с эластаном 2,60–2,60–2,65–2,70–2,70–2,75 м шириной 140 см. Приклад — см. модель А.

Рекомендуемые ткани: мягко драпирующиеся, растягивающиеся в поперечном направлении или биэластичные ткани/трикотажные полотна.

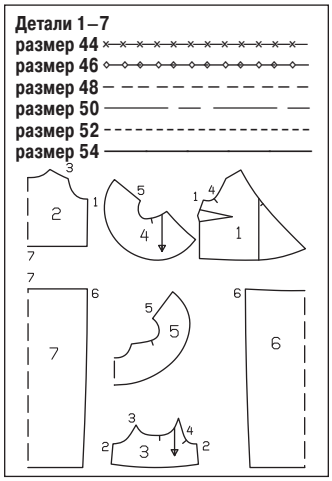
Бумажная выкройка:
Переснять детали выкройки. Детали приколоть к трикотажному полотну согласно плану раскладки. Детали a–d вычертить прямо на трикотажном полотне.

Припуски:
На швы и по срезам — 1,5 см, на подгибку низа платья — 4 см. Для деталей a–d припуски уже учтены в приведенных размерах.

Раскрой:
Платья А, В:

1	Лиф переда	2x
2	Лиф спинки со сгибом	1x
3	Рукав	2x
4	Передний волан	2x
5	Задний волан со сгибом	1x
6	Переднее полотнище со сгибом	1x
7	Заднее полотнище со сгибом	1x

a) 2 бейки для окантовки косых срезов частей лифа переда длиной по 47–48–49–50–51–52 см и шириной по 3 см, включая припуски;
b) 2 бейки для окантовки верхних срезов воланов длиной по 43–44–46–47–49–50 см и шириной по 3 см, включая припуски;
c) бейка для бретелей и окантовки верхнего среза лифа спинки длиной 65–67–68–70–71–73 см и шириной 3 см, включая припуски;

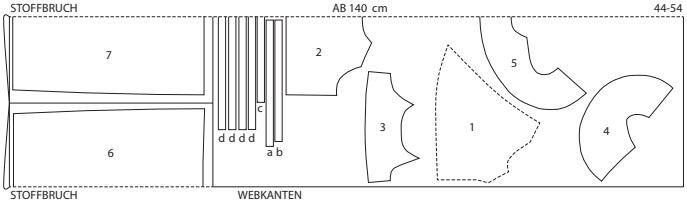


d) 4 завязки для кулисок длиной по 93 и шириной по 3 см, включая припуски.

Флизелин формбанд приутюжить вдоль срезов горловины и пройм частей лифа переда и спинки, при этом цепной шов на флизелине должен совмещаться с вычерченной линией шва на детали кроя.

Пошив:
Платья А, В
Рекомендации по работе с эластичными полотнами: детали кроя из эластичных полотен следует стачивать специальным эластичным стежком или узкой зигзагообразной строчкой. В целях сохранения эластичности подгибки низа используйте двойную иглу швейной машины.
■ Стачать нагрудные вытачки, глубины вытачек заутюжить вниз. Выполнить боковые швы лифа платья (контрольная метка 1). Припуски каждого шва обметать вместе и заутюжить назад.
■ Выполнить швы рукавов (контрольная метка 2), припуски швов обметать и заутюжить в одну сторону. Рукава втачать в проймы (контрольные метки 3 и 4), проложив каждую строчку у верхних срезов точно до размеченной линии шва. Припуски швов срезать до ширины 7 мм, обметать, вверху заутюжить на рукава на длину ок. 5 см.
■ Передние воланы сложить с задним воланом лицевыми сторонами, стачать боковые срезы (контрольная метка 5), вверху строчку проложить точно до размеченной линии шва. Припуски швов срезать близко к строчкам, обметать и заутюжить в одну сторону. Припуски по нижним срезам воланов обметать и заутюжить на изнаночную сторону. С лицевой стороны на расстоянии 1 см от края проложить строчку двойной иглой швейной машины, настрачивая припуск. Воланы сложить с лифом изнаночной стороной к лицевой стороне, короткие передние срезы приколоть к косым срезам частей лифа переда выше поперечных меток, верхние срезы воланов — к верхним срезам частей лифа переда и спинки. Поперечные метки верхних срезов воланов совместить со швами втачивания рукавов, боковые швы воланов — с поперечными метками верхних срезов рукавов. Воланы приметать рядом с припусками по срезам.
■ Припуски по косым срезам частей лифа переда срезать. Бейки для окантовки косых срезов частей лифа переда (a) приколоть к косым срезам лицевой стороной к лицевой стороне, проложить строчки на расстоянии 7 мм. Бейки отвернуть вокруг срезов на изнаночную сторону, подвернуть и приметать к швам притачивания. Окантовку косых срезов частей лифа переда отстрочить с лицевой стороны близко к швам.
■ Припуски по прямым верхним срезам частей лифа переда, верхним срезам рукавов и прямым верхним срезам лифа спинки срезать. Бейки для окантовки верхних срезов воланов (b) приколоть к этим срезам лицевой стороной к лицевой стороне, оставив выступающими концы беек у окантованных срезов частей лифа переда на длину по 1 см, и притачать на расстоянии 7 мм. Бейки отвернуть вокруг срезов на изнаночную сторону, подвернуть и приметать к швам притачивания. Окантовку верхних срезов воланов отстрочить с лицевой стороны близко к швам (с каждой стороны от шва втачивания рукава до шва втачивания рукава). В каждую окантовку вдеть эластичную ленту шириной по 5 мм, концы ленты притачать к шву втачивания рукава, длина эластичной кулиски в готовом виде составляет 23,5–24–24,5–25,5–26–27 см. Выступающие передние концы окантовок подвернуть. Открытые внутренние срезы беек подвернуть и приметать к швам притачивания. Окантовку отстрочить с лицевой стороны близко к швам.
■ Припуск по скругленному верхнему срезу лифа спинки срезать. На бейке для бретелей и окантовки верхнего среза лифа спинки (c) поставить метку середины. Бейку притачать к верхнему срезу лифа спинки, совместив метку середины с линией середины спинки, концы бейки в качестве бретелей выступают на одинаковую длину. Каждую бретель сложить лицевой стороной внутрь, стачать срезы на расстоянии 7 мм от сгиба. Бретели вывернуть. Окантовочную бейку подвернуть с изнаночной стороны, приметать к шву притачивания и отстрочить с лицевой стороны.
■ Припуск по нижнему срезу каждого рукава заутюжить на изнаночную сторону, подвернуть до ширины 5 мм и застрочить для кулиски, оставив в шве открытым участок длиной ок. 3 см. Вдеть эластичную ленту шириной 5 мм, концы ленты сшить. Объем эластичной кулиски в готовом виде составляет 31–32–34–36–38–40 см. Открытый участок шва застрочить.
■ Правую часть лифа переда сложить с левой частью лифа переда изнаночной стороной к лицевой стороне, совместив линии середины переда, сметать нижние срезы.
■ На полотнищах припуски на подгибку низа заутюжить на изнаночную сторону, двойной иглой швейной машины отстрочить с лицевой стороны на расстоянии 3 см. Стачать боковые срезы полотнищ. Припуски швов обметать, разутюжить и отстрочить для кулисок с обеих сторон от швов на расстоянии по 1 см. Каждую завязку для кулиски (d) сложить вдоль пополам лицевой стороной внутрь. Стачать срезы на расстоянии 7 мм от сгиба. Завязку вывернуть с помощью маленькой английской булавки и приутюжить. Завязки вдеть в кулиски. Верхние концы завязок приметать к верхнему срезу юбки, на нижних концах завязать по узелку.
■ Юбку притачать к лифу платья, совместив боковые швы. Припуски шва заутюжить вверх. Концы эластичной ленты шириной 1 см сшить, объем эластичной кулиски в готовом виде составляет 82–86–92–98–104–110 см. Эластичную ленту, растягивая, вложить между припусками шва притачивания юбки, срезы припусков стачать и обметать вместе.
■ При примерке концы бретелей приколоть под уголки горловины лифа переда и пришить вручную. Юбку стянуть на завязках кулисок до желаемой длины. Завязки завязать на бантики.

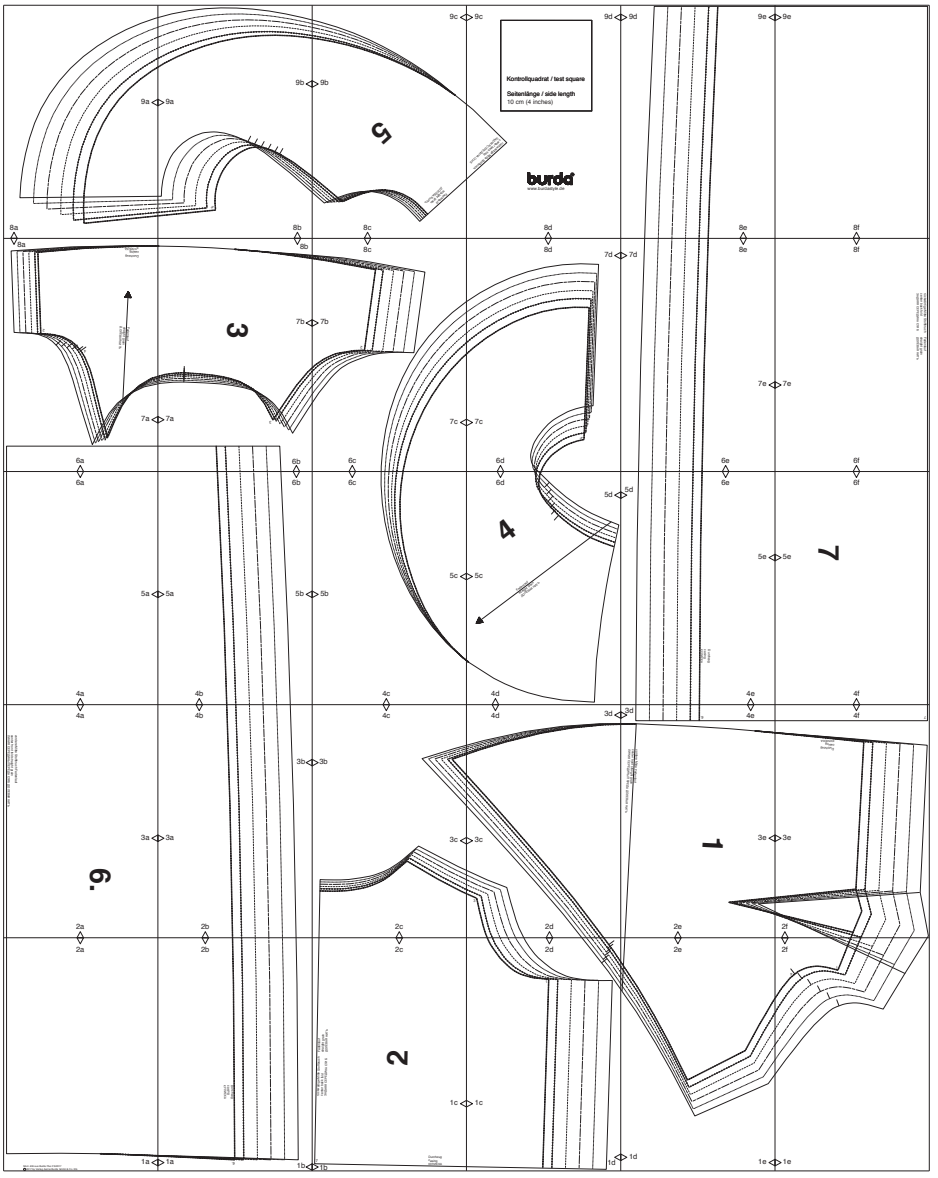
План раскладки



Трикотажное полотно сложить вдвое лицевой стороной внутрь.

Copyright 2017 by Verlag Aenne Burda GmbH & Co. KG, Hubert-Burda-Platz 2, D-77652 Offenburg

Burda Plus FS/2017
Download–Schnitt
Modell 406



Copyright 2017 by Verlag Aenne Burda GmbH & Co. KG, Hubert-Burda Platz 2, D–77652 Offenburg
Sämtliche Modelle, Schnittteile und Zeichnungen stehen unter Urheberschutz, gewerbliches Nacharbeiten ist untersagt.
Der Verlag haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäße Handhabung des Schnitts, der Materialien,
unsachgemäße Ausführung der Tipps und Anleitungen oder unsachgemäße Nutzung der Modelle entstehen.

Посмотреть другие выкройки на сайте baza-kroya.ru

2a

1a

Mod. 406 aus Burda Plus FS/2017
© 2017 by Verlag Aenne Burda GmbH & Co. KG

2b

Durchzug
casing
КУЛИСКА

1a

6.

1b

2c

rückwärtige Mitte Stoffbruch
center back fold
ЗАДНЯЯ СЕРЕДИНА СГИБ

Fadenlauf
straight grain
ДОЛЕВАЯ НИТЬ

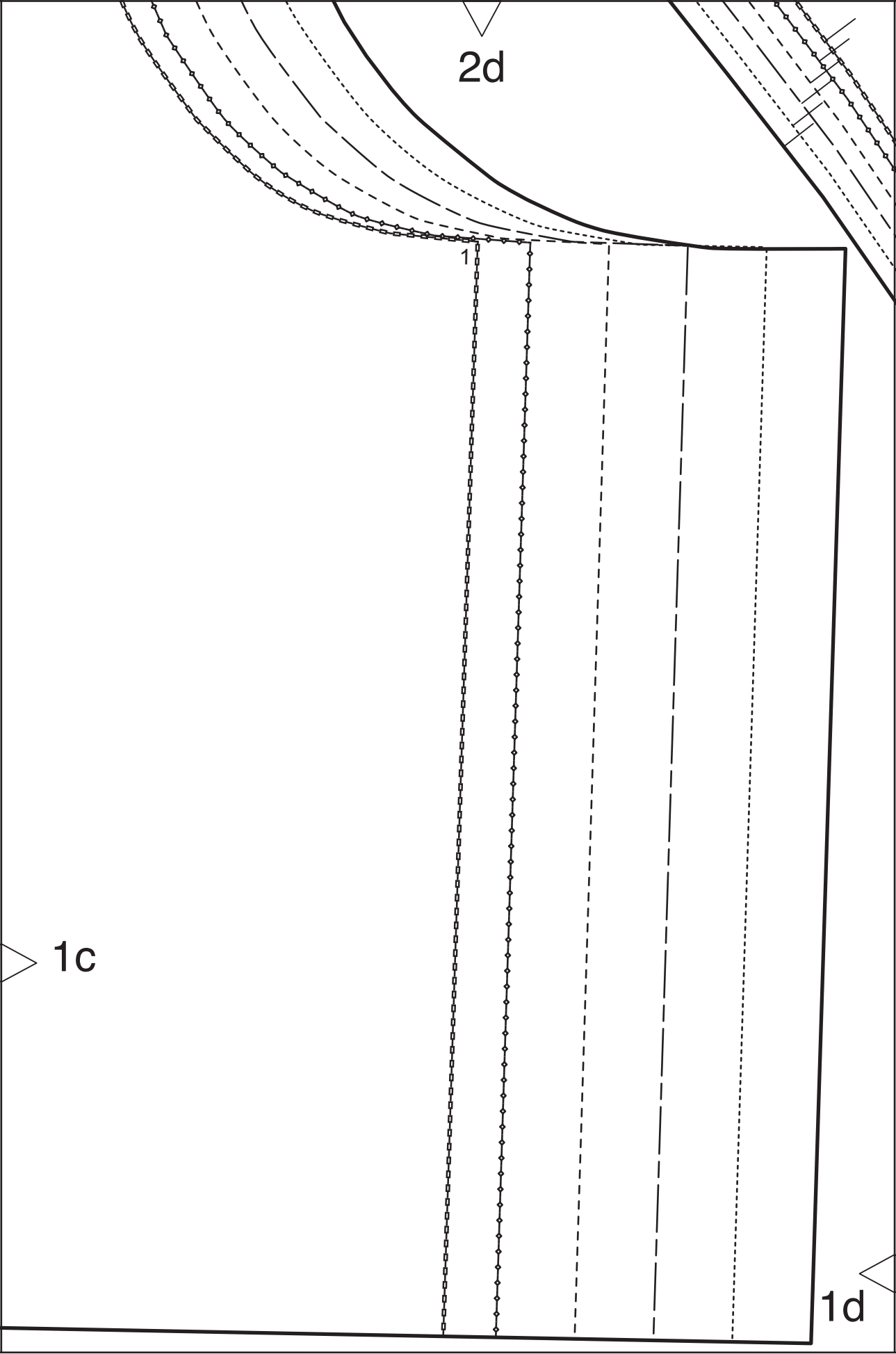
2

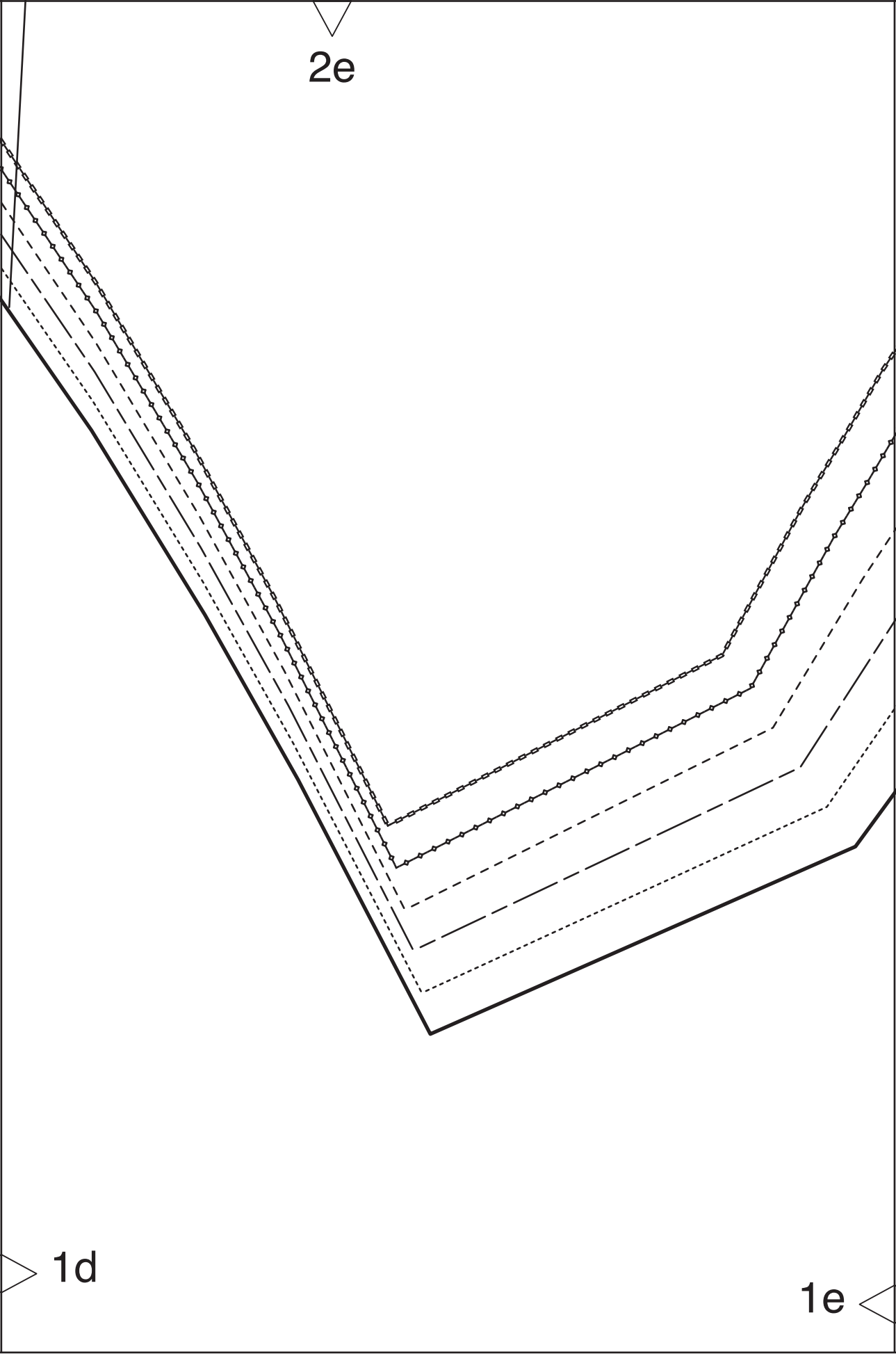
1c

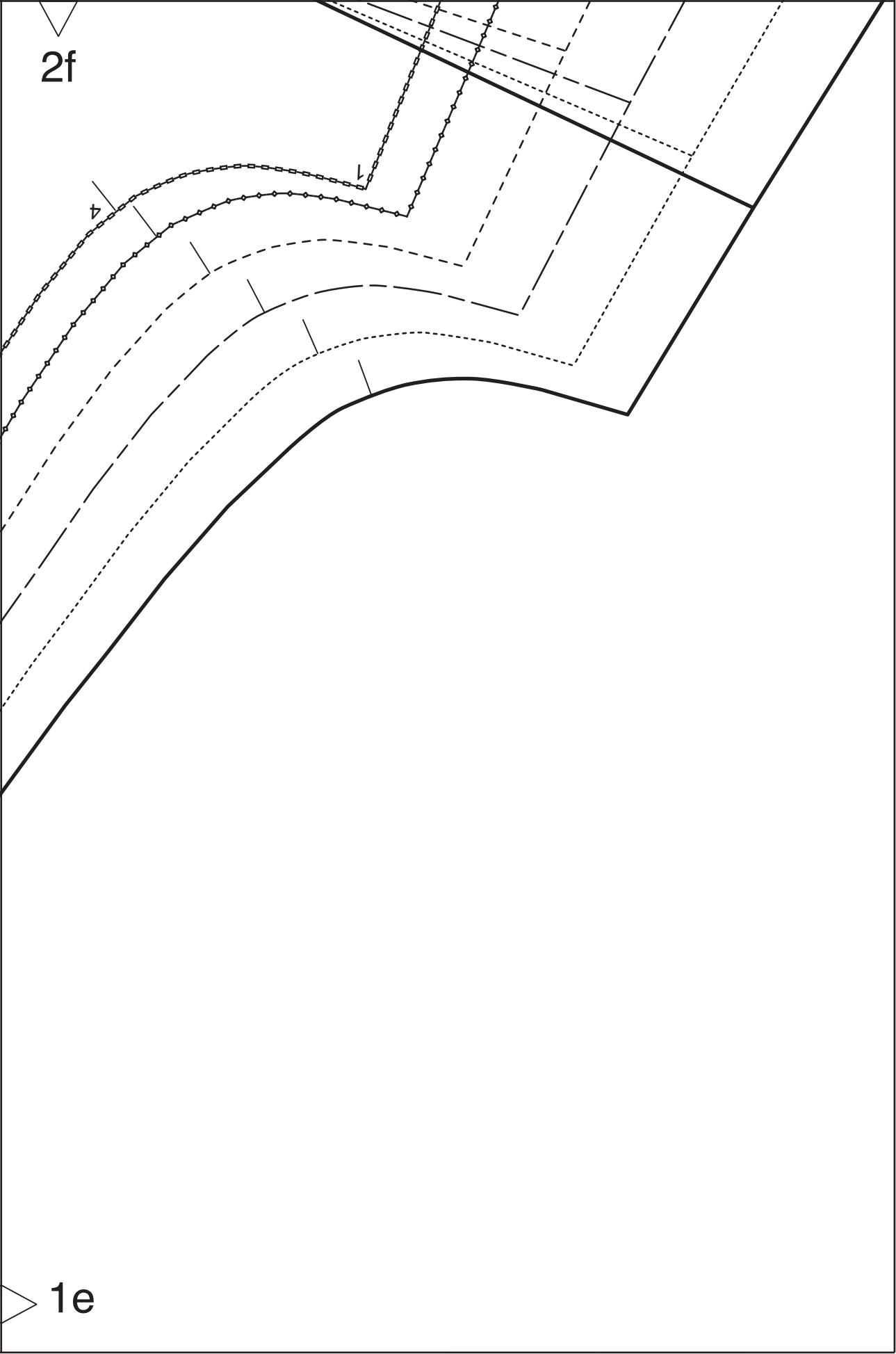
Durchzug
casing
КУЛИСКА

7

1b


2d
1
1c
1d


2e
1d
1e


2f
4
1
1e

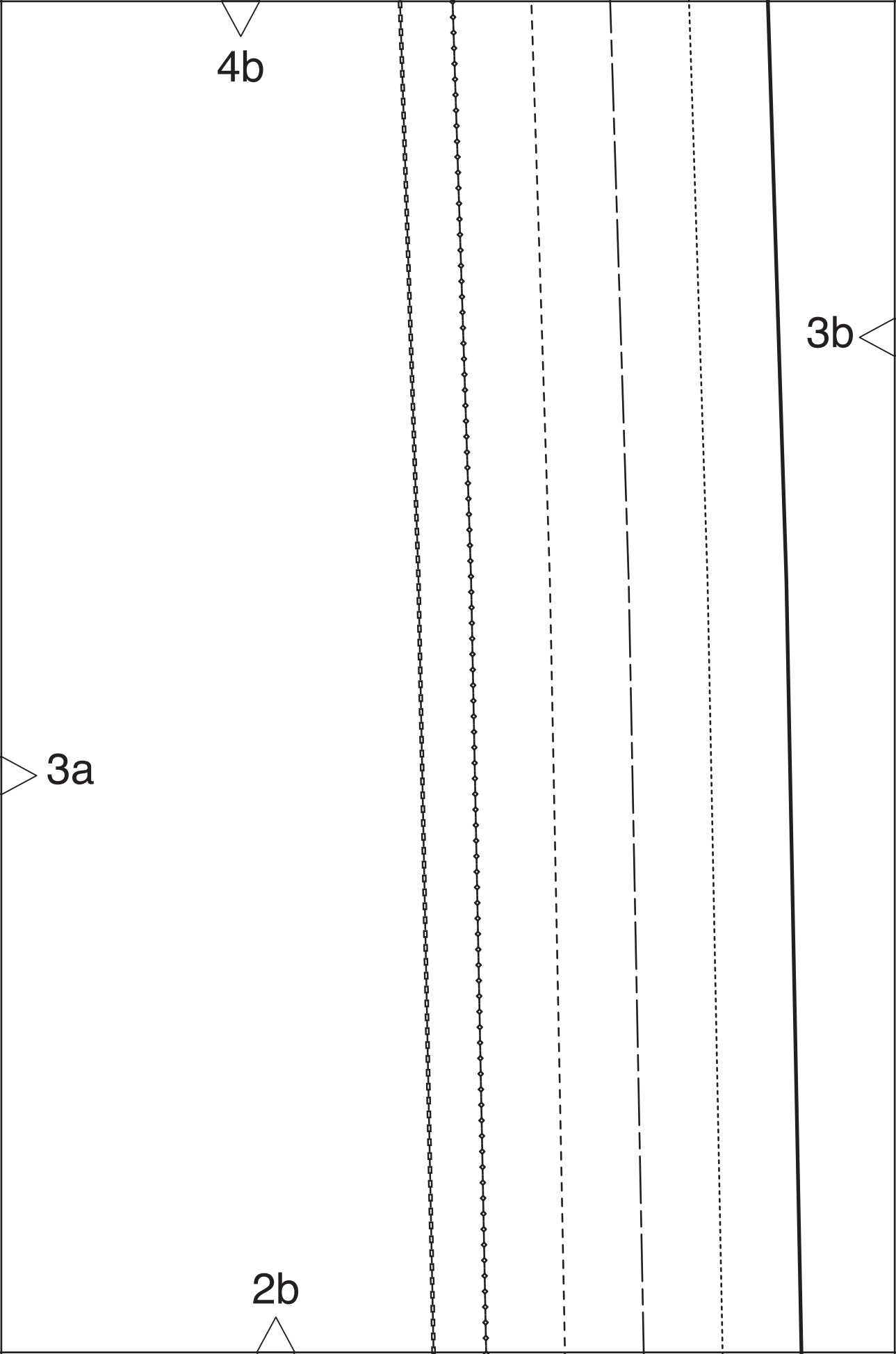
3a

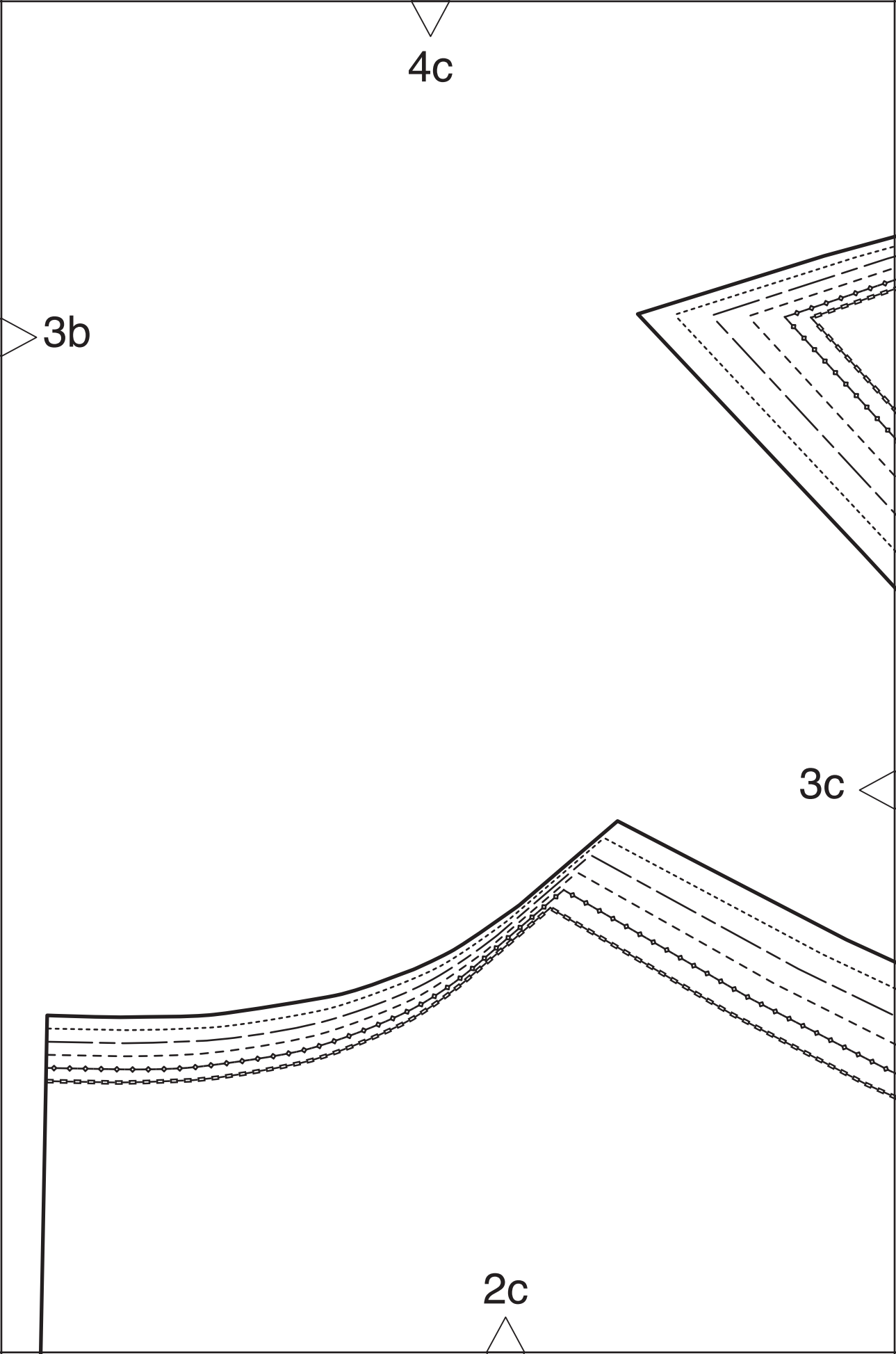
6.

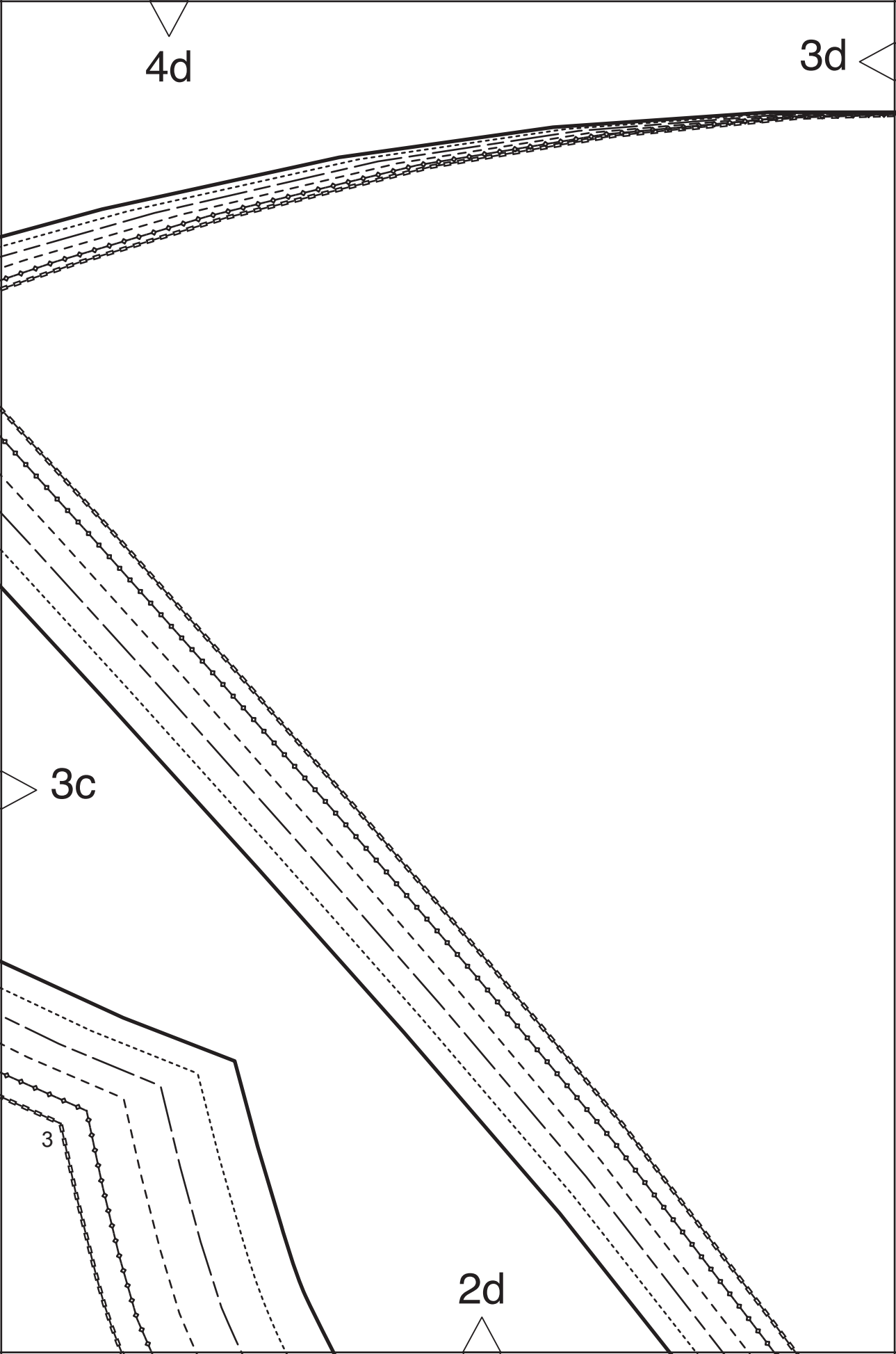
4a

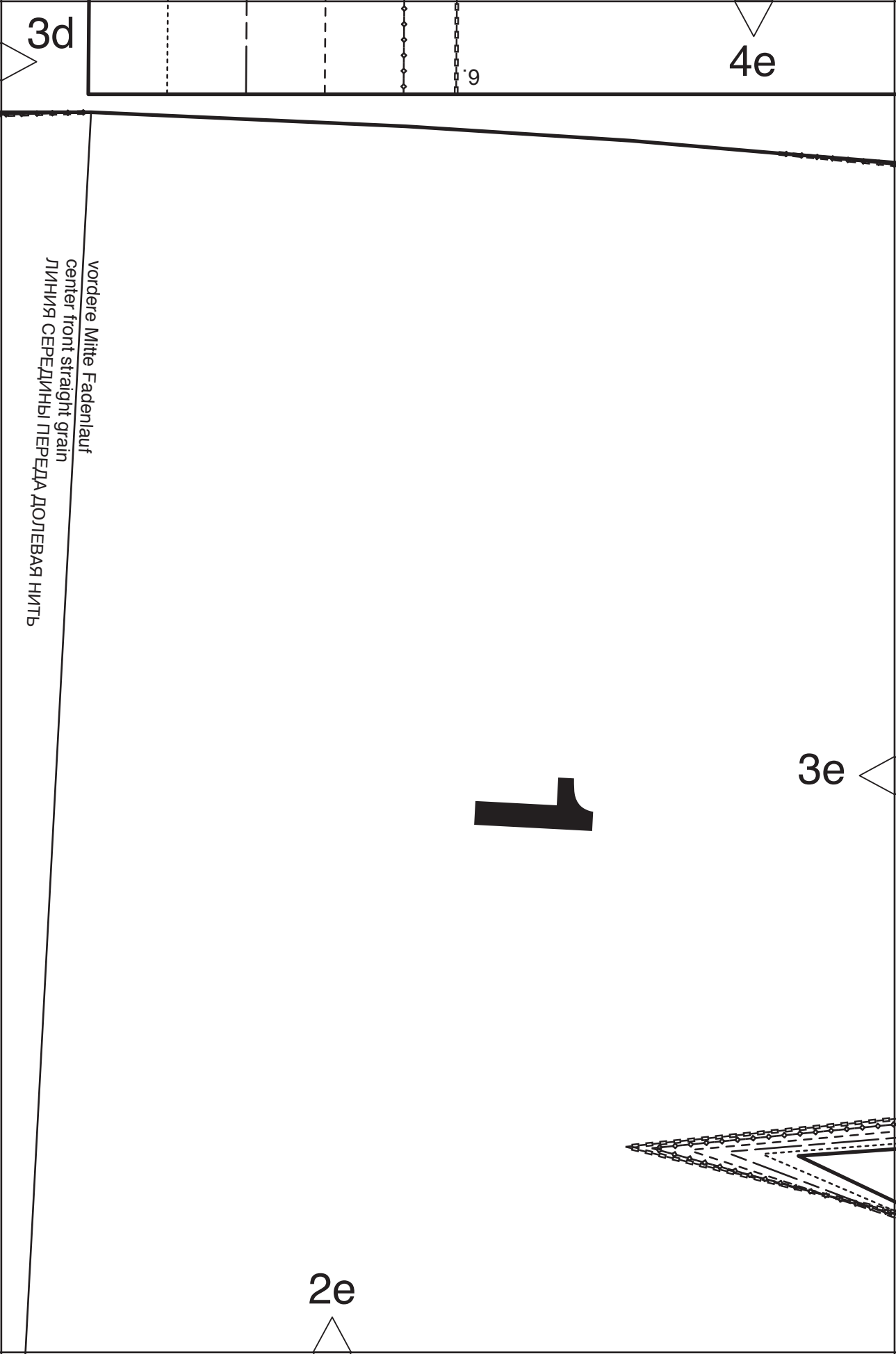
2a

vordere Mitte Stoffbruch Fadenlauf
center front fold straight grain
ЛИНИЯ СЕРЕДИНЫ ПЕРЕДА СГИБ ДОЛЕВАЯ НИТЬ


4b
3b
3a
2b


4c
3b
3c
2c


4d
3d
3c
3
2d


3d
9
4e
vordere Mitte Fadenlauf
center front straight grain
ЛИНИЯ СЕРЕДИНЫ ПЕРЕДА ДОЛЕВАЯ НИТЬ
3e
2e

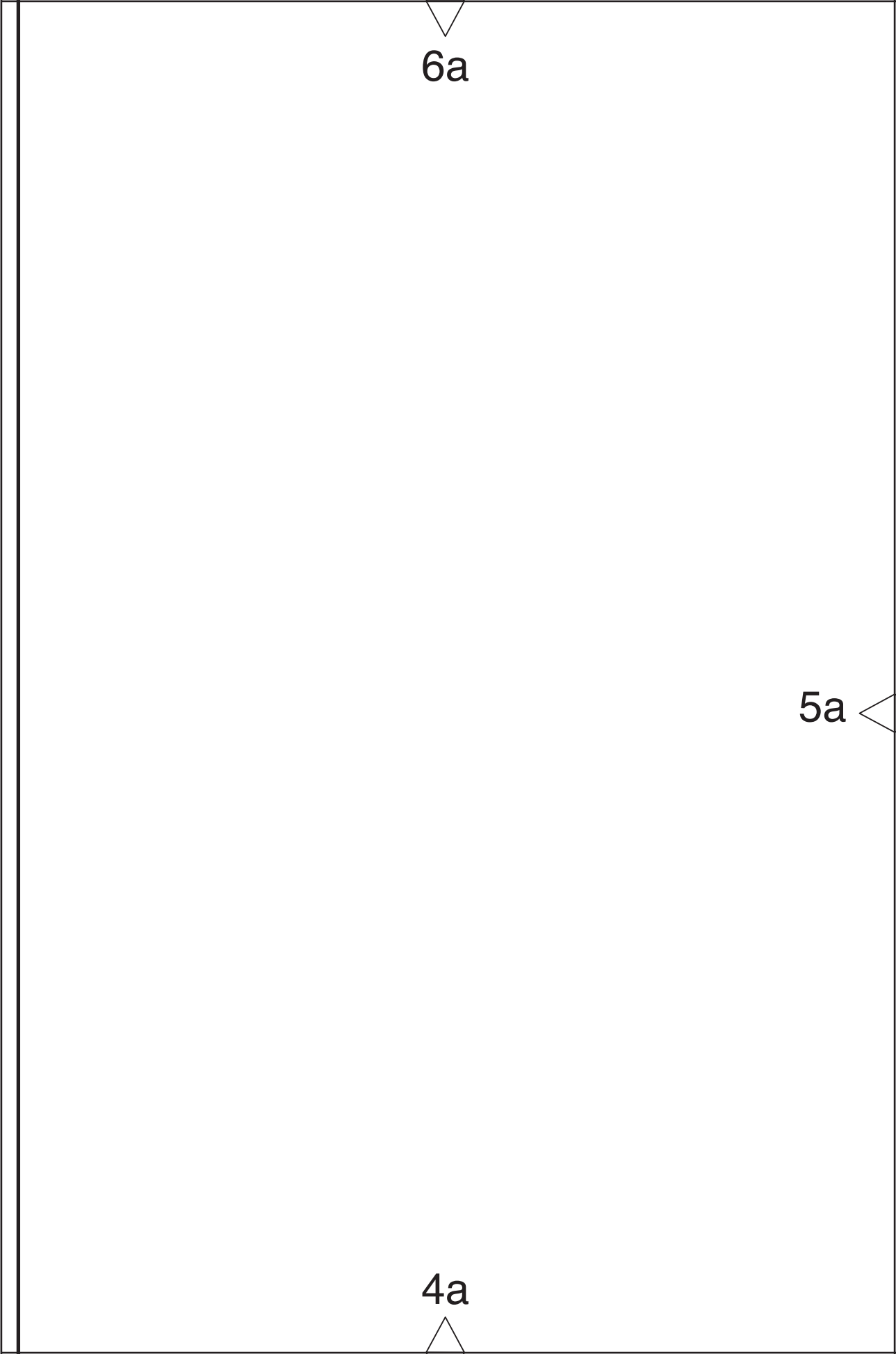
4f

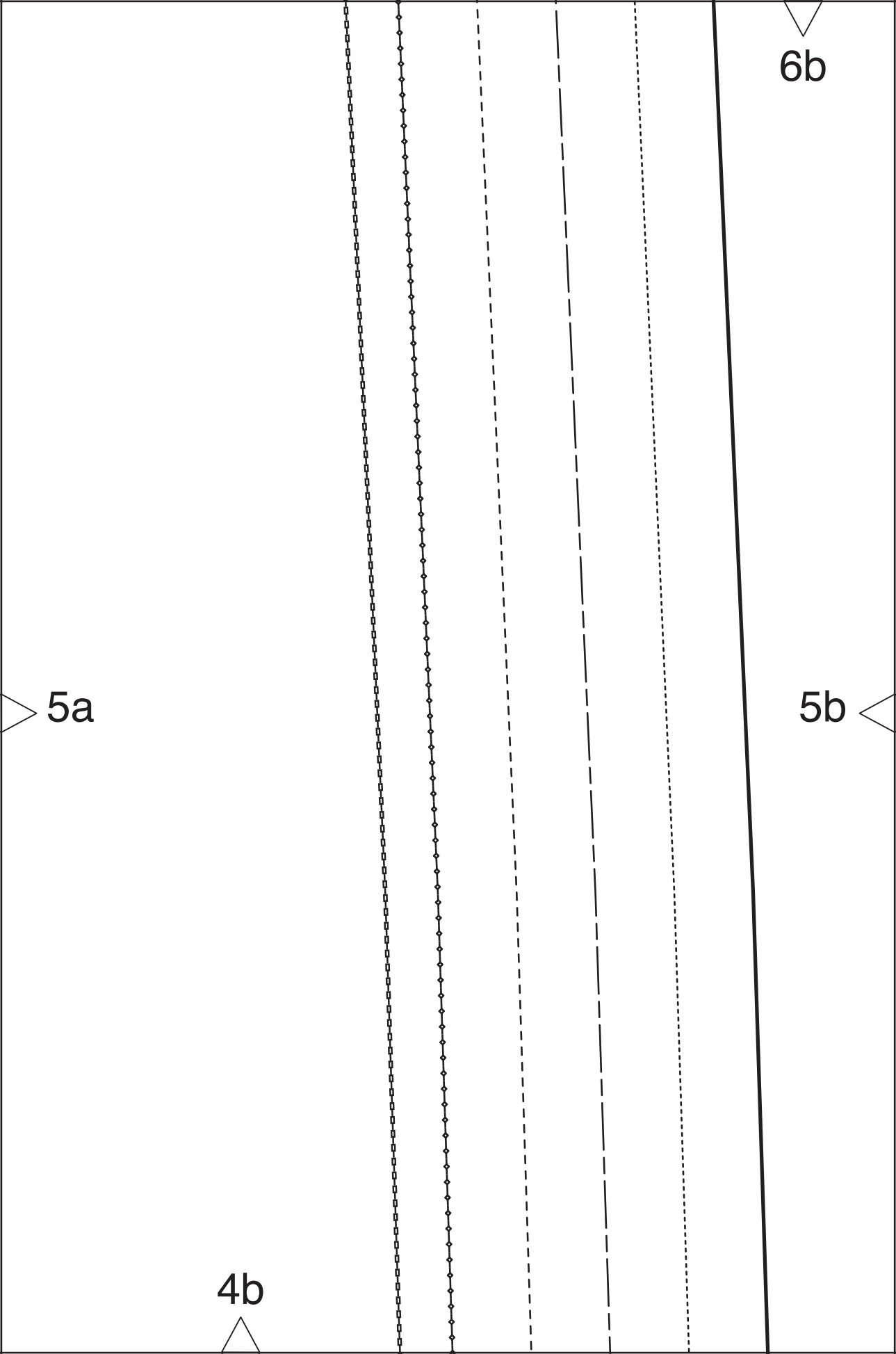
7

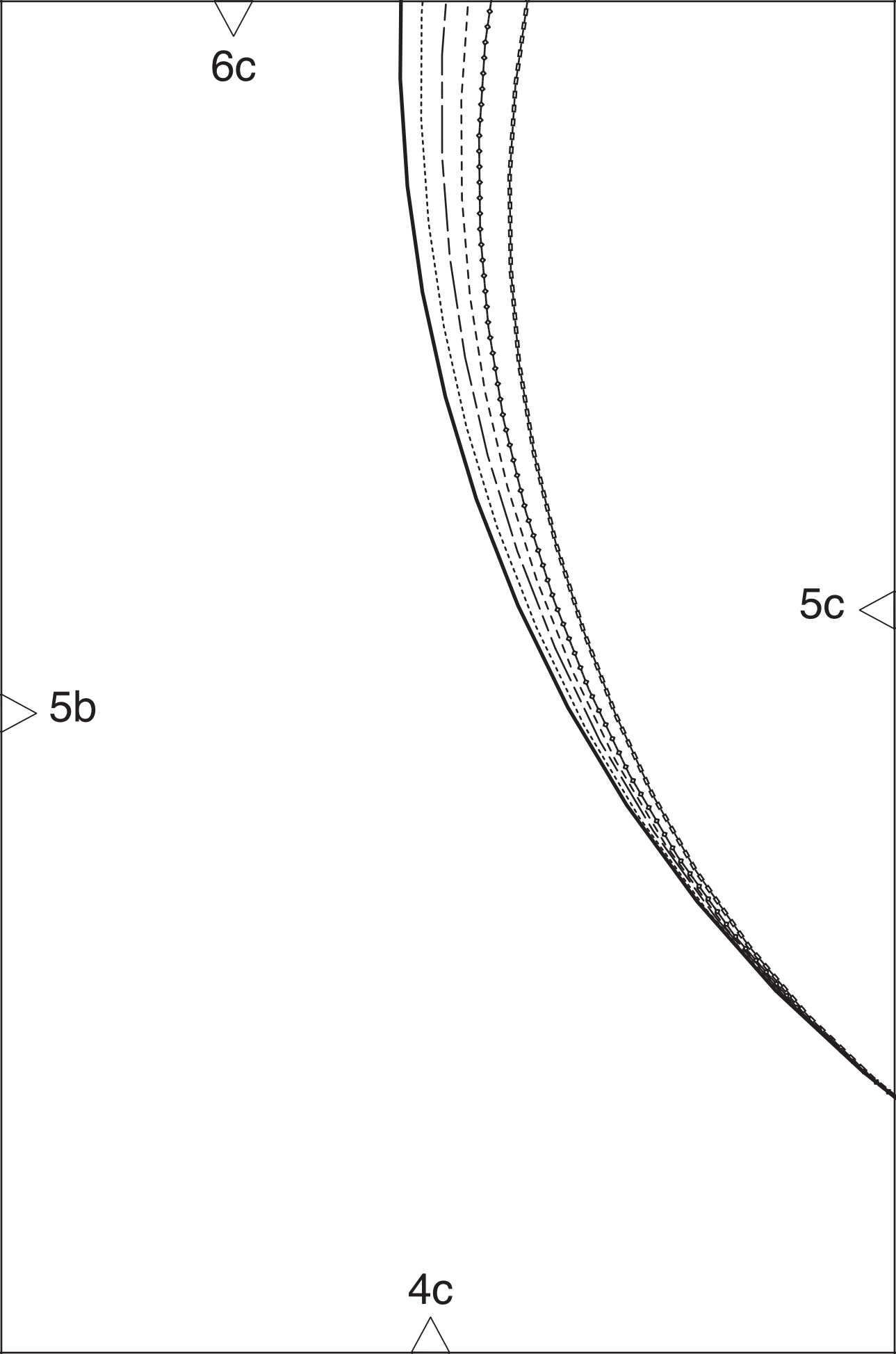
Durchzug
casing
кулиска

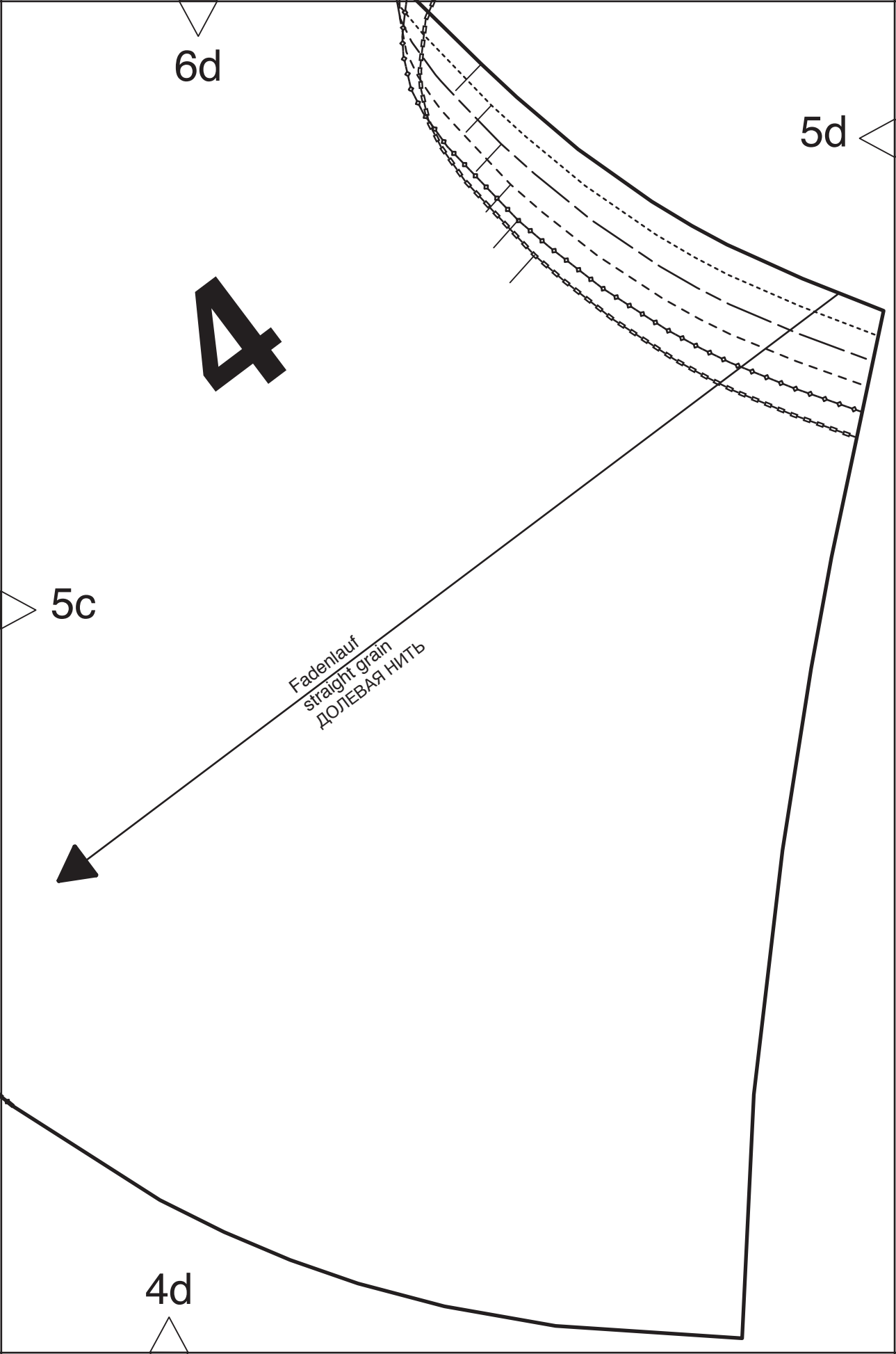
3e

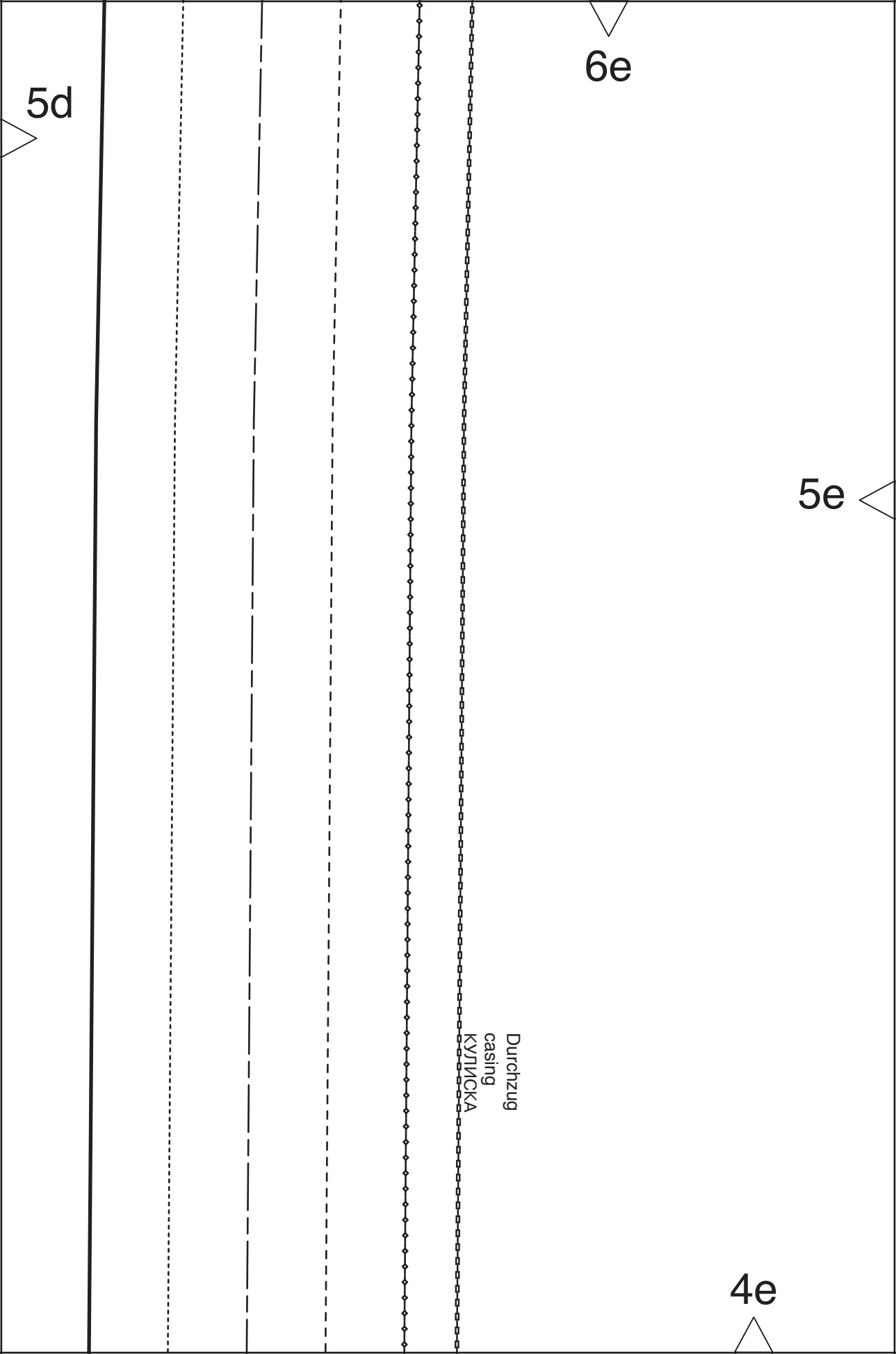
2f


6a
5a
4a


6b
5a
5b
4b


6c
5c
5b
4c


6d
5d
4
5c
Fadenlauf
straight grain
ДОЛЕВАЯ НИТЬ
4d


5d
6e
5e
Durchzug
casing
КУЛИСКА
4e

6f

5e

7

4f

8a

Durchzug
casing
кулиска

Fadenlauf
straight grain
ДОЛЕВАЯ НИТЬ

2

4

7a

6a

8b

7b

3

7a

ε

6b

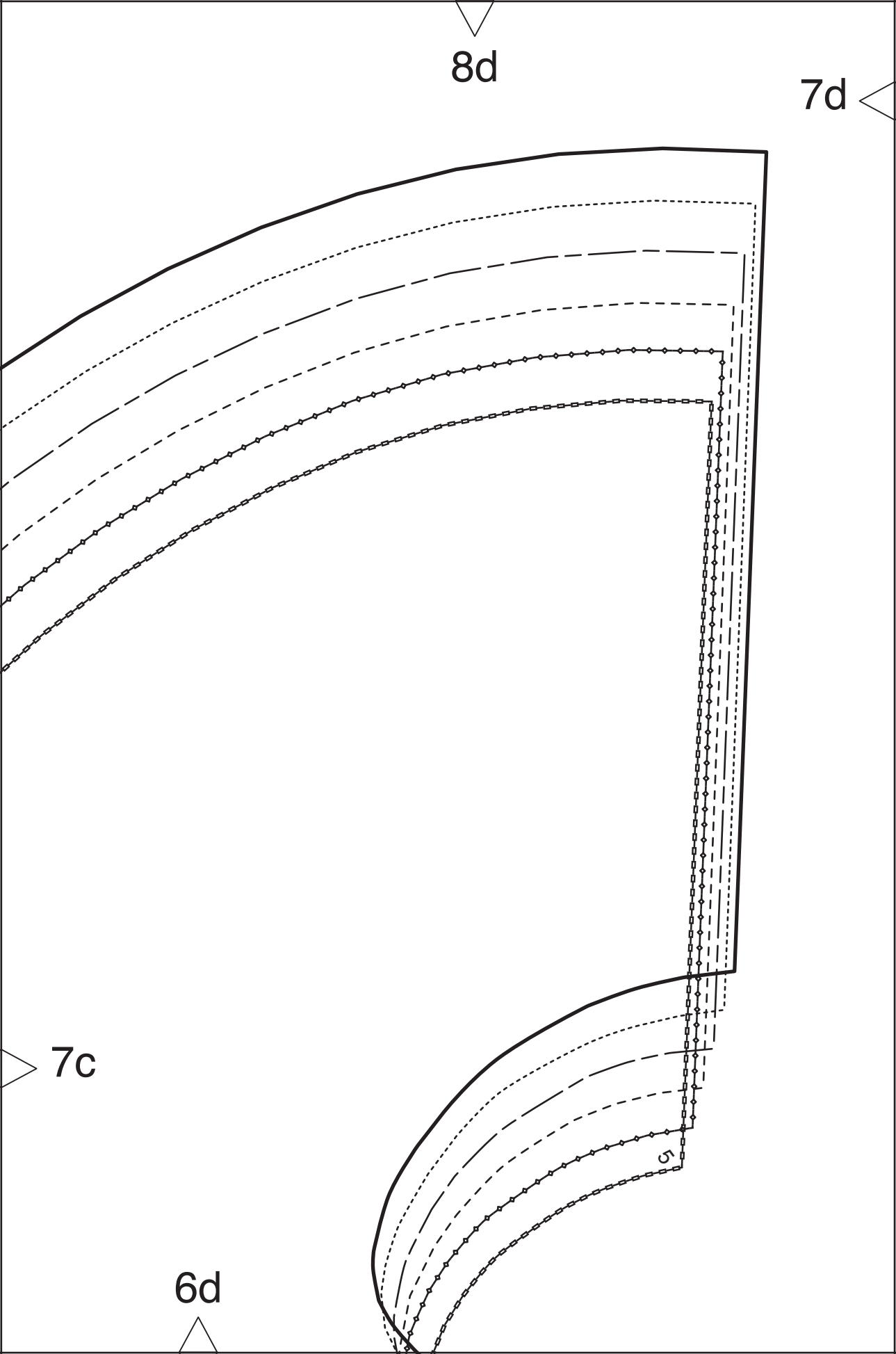
8c

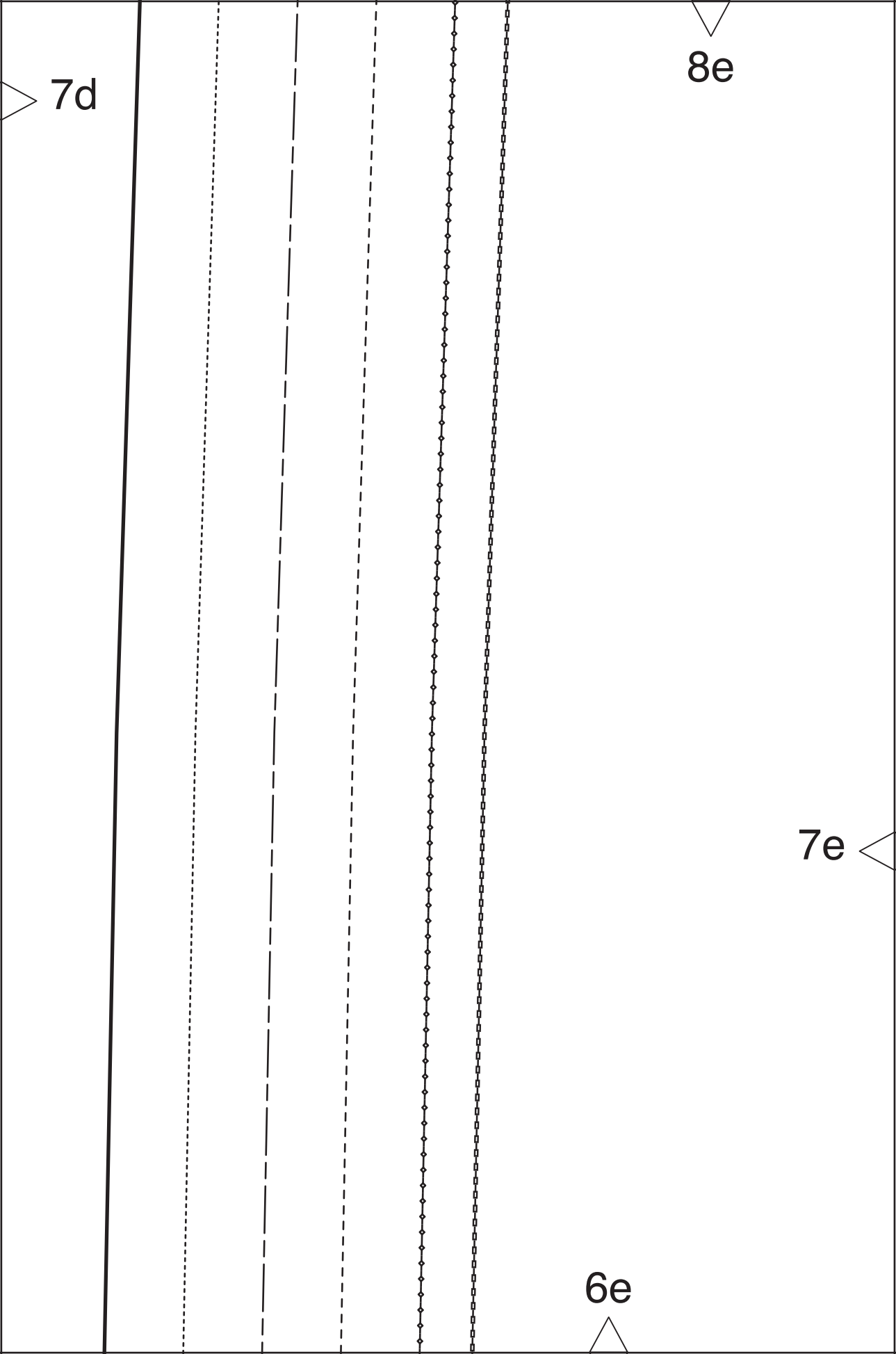
7b

2

7c

6c


8d
7d
7c
6d
5


7d
8e
7e
6e

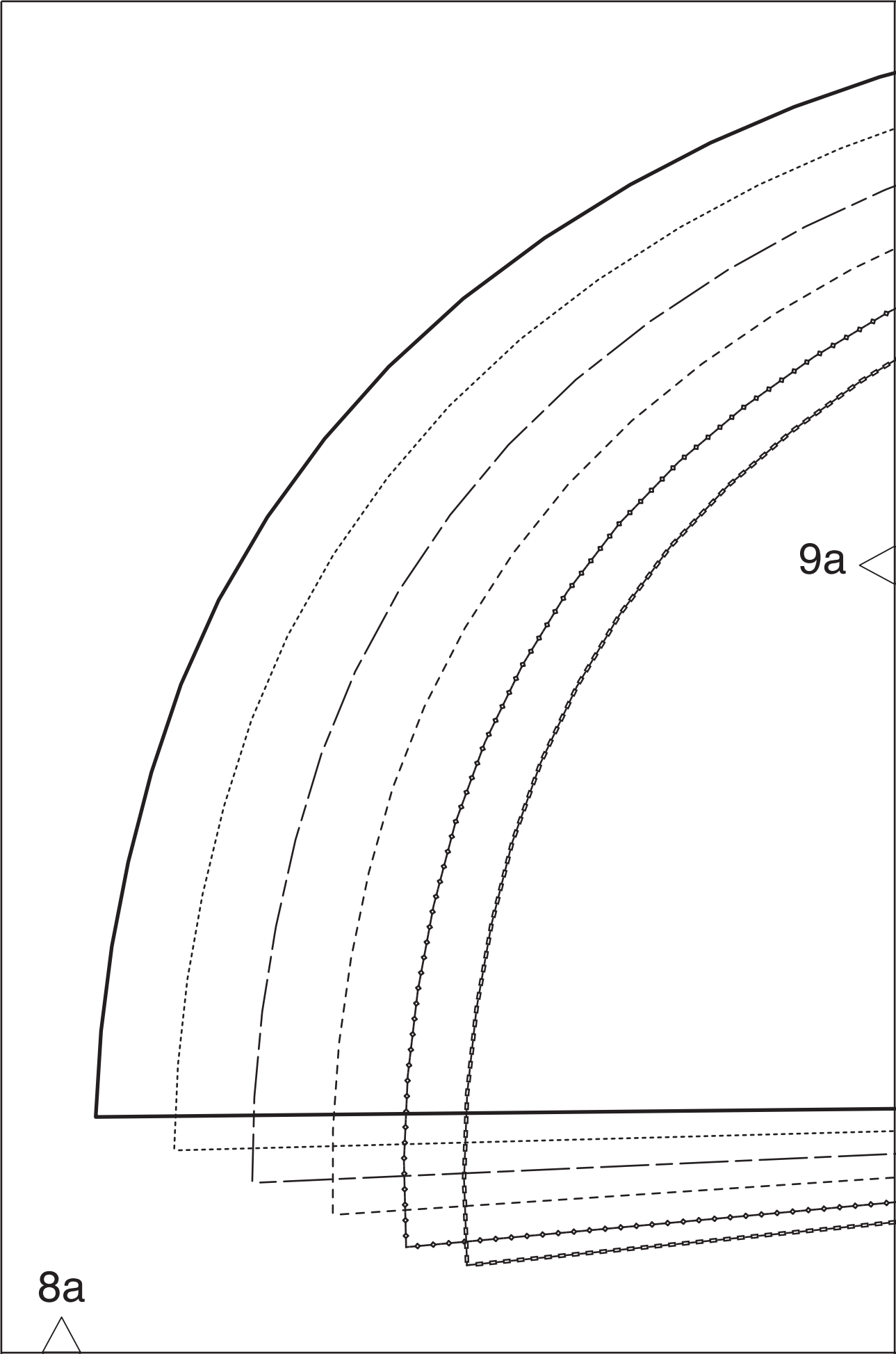
8f

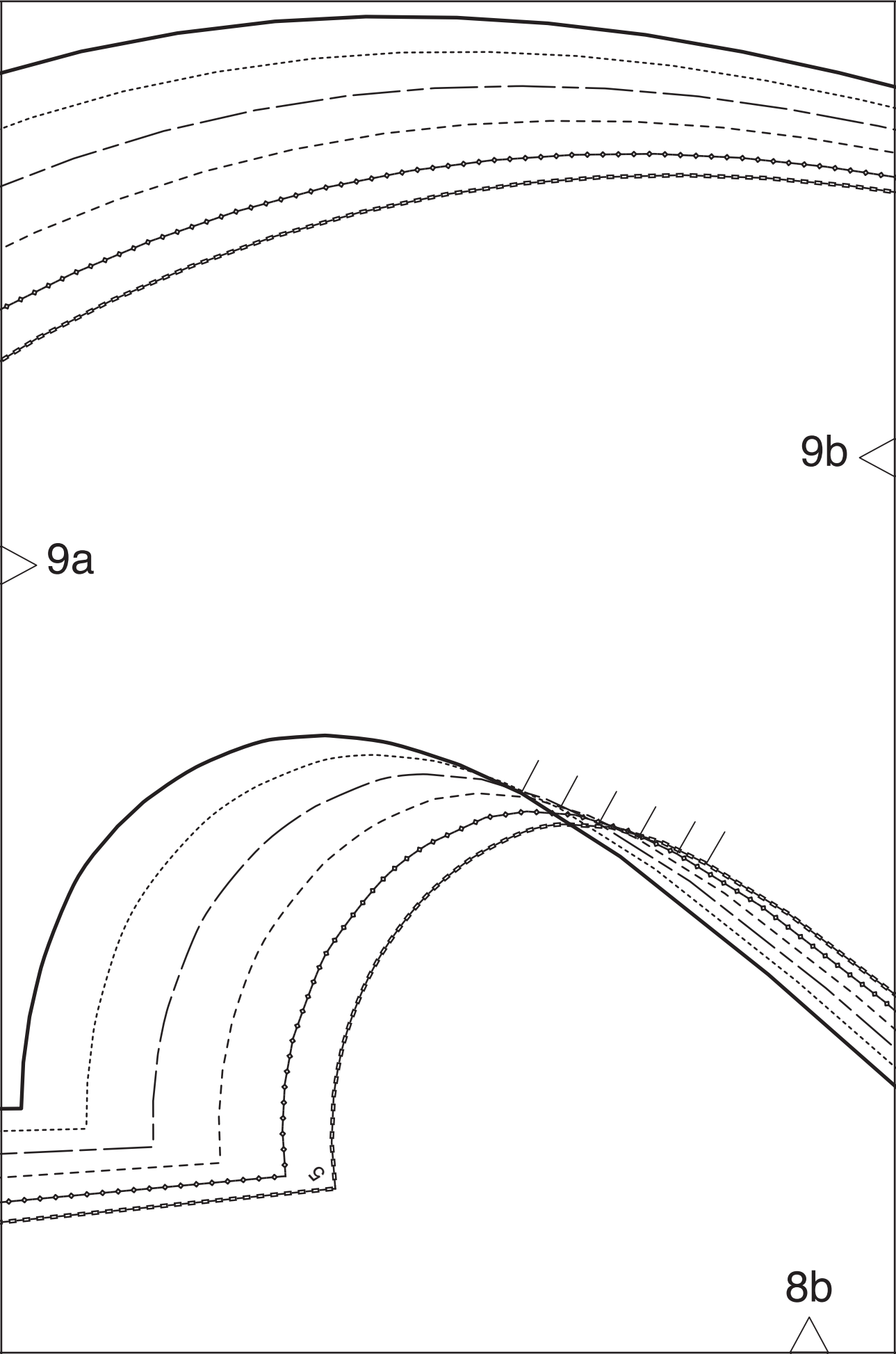
rückwärtige Mitte Stoffbruch
center back fold
ЗАДНЯЯ СЕРЕДИНА СГИБ

Fadenlauf
straight grain
ДОЛЕВАЯ НИТЬ

7e

6f


9a
8a


9b
9a
5
8b

9c

9b

5

Fadenlauf
straight grain
ДОЛЕВАЯ НИТЬ

8c

9c

9d

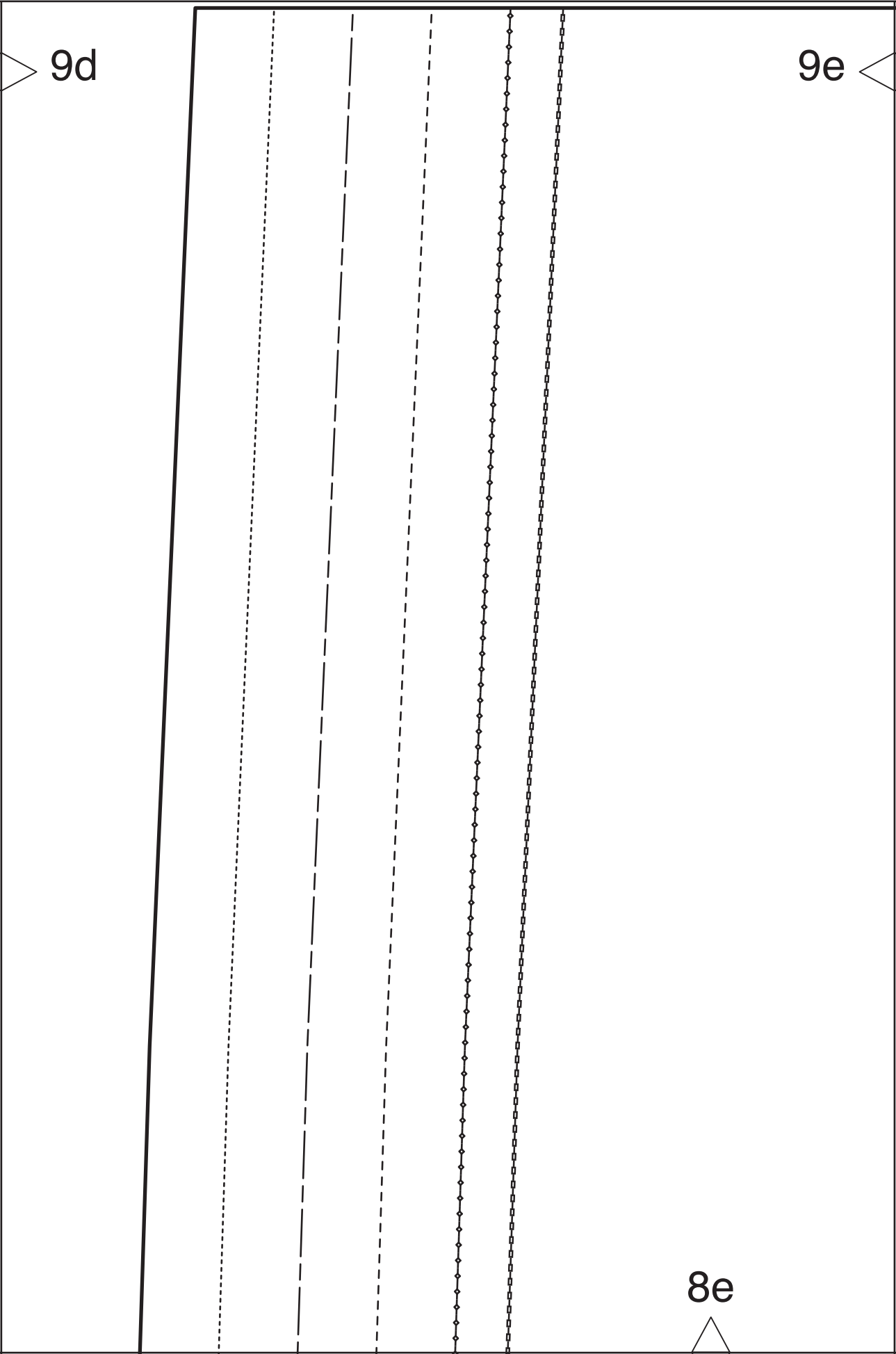
Kontrollquadrat / test square

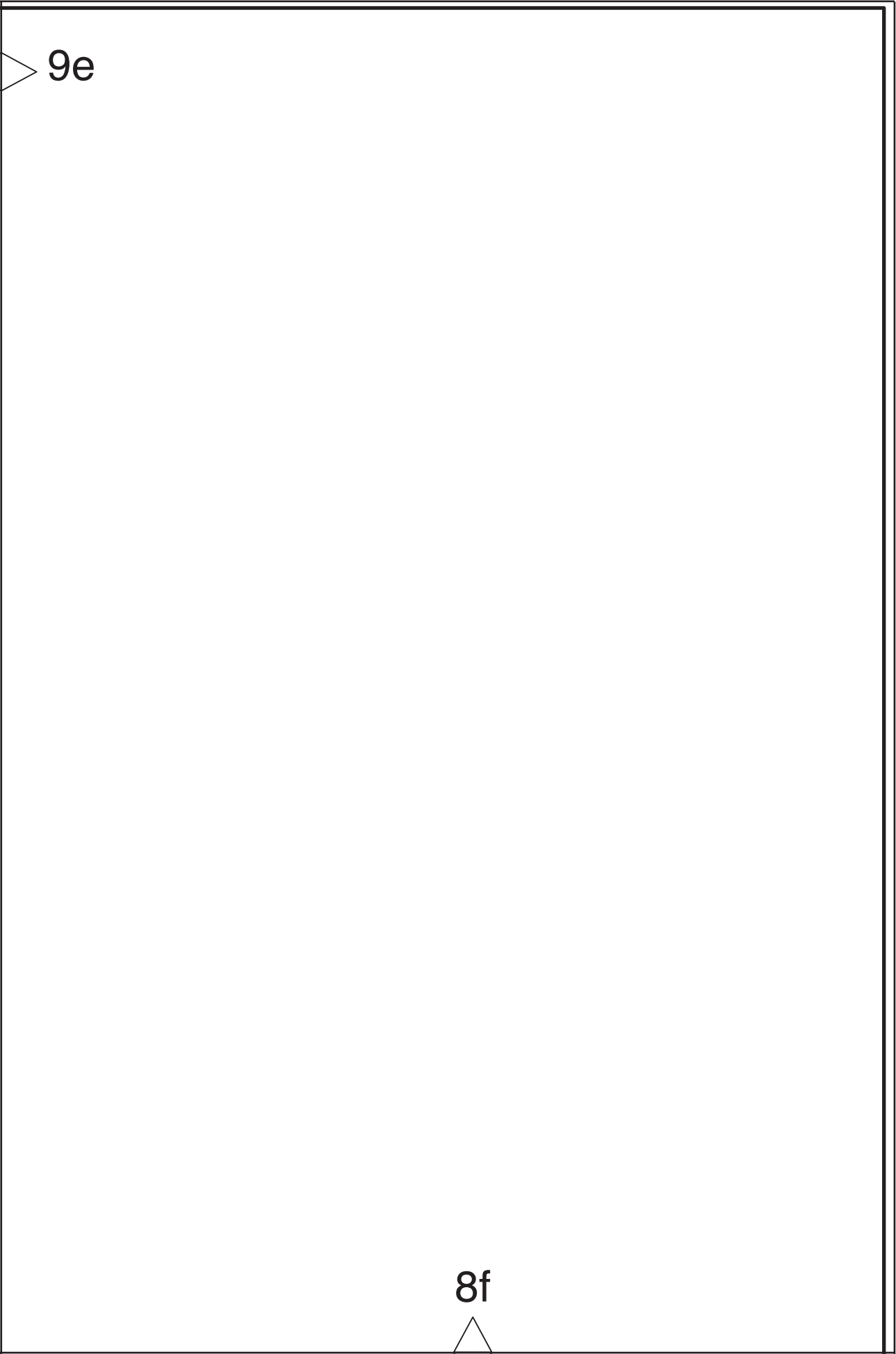
Seitenlänge / side length
10 cm (4 inches)

rückwärtige Mitte Stoffbruch
center back fold
ЗАДНЯЯ СЕРЕДИНА СГИБ

burda®
www.burdastyle.de

8d


9d
9e
8e


9e
8f